

MANTENEDOR DE ESPACIO FIJO

Roberto Barreto González*

INTRODUCCION

La práctica de la Odontología y en especial de la Odontología basada en los fundamentos de la "Tecnología adecuada", nos lleva a la constante búsqueda de la simplificación de procedimientos para el logro de una atención rápida y eficaz, es decir una práctica de alta calidad.

Basados en estos principios es que presentamos, en esta publicación, una técnica de mantenedor de espacio fijo modificado, (corona de acero estampada y ansa), cuyo objetivo principal es la disminución en el número de sesiones clínicas necesarias para su realización, generada en una mejor utilización de los recursos.

ANTECEDENTES

La técnica corriente, en los procedimientos en que se utiliza la corona estampada como pilar de un mantenedor fijo plantea, que luego de la realización de ésta en el laboratorio, se proceda a una sesión clínica para su adaptación en boca, toma de impresión de arcada con la corona en posición y un nuevo envío al laboratorio para la confección del ansa de alambre de acero inoxidable (de -06 a 0,8 de diámetro) y su soldaje.

TECNICA MODIFICADA

Se solicita al laboratorio la confección de la corona de acero estampada de la pieza dentaria indicada y el soldaje de un tubo de ortodoncia a la cara vestibular y otro a la palatina o lingual de la corona, a la altura del ecuador dentario.

El diámetro del tubo debe estar en concordancia con el diámetro del alambre utilizado para el ansa, y la longitud de acuerdo a la dimensión mesio - distal de la corona.

Se debe respetar el borde gingival de la corona, el cual debe quedar libre de soldadura.

El extremo del tubo, opuesto a la brecha, debe ser presionado u obturado con soldadura lo que dará estabilidad al ansa luego del ensamblado.

La confección del ansa debe ser de una longitud algo mayor que la suma de la dimensión del espacio a mantener (brecha), más el largo del tubo.

En la clínica luego de adaptada y pulida la corona, se corta el ansa de acuerdo a la longitud necesaria, (medida que se obtiene colocando en boca la corona y el ansa y marcando en ésta la línea de corte).

Luego se ensambla la corona y se cementa el mantenedor.

PASOS DE LABORATORIO

- 1.- CONFECCION DE CORONA DE ACERO ESTAMPADA. Fig. 1.
Ver Publicación de la Escuela de Tecnología Odontológica, Año 1, Nº 2, Nov. 93.



Fig. 1.

- 2.- SOLDAJE DE TUBOS DE ORTODONCIA EN CARAS VESTIBULAR Y LINGUAL O PALATINA. Fig. 2.



Fig. 2.

* Asistente, Gr. 2, Cátedra de Odontopediatría.

- 3.- CONFECCION DEL ANSA DE UNA LONGITUD MAYOR QUE LA SUMA DE LA DIMENSION DE LA BRECHA MAS EL LARGO DEL TUBO. Fig. 3.

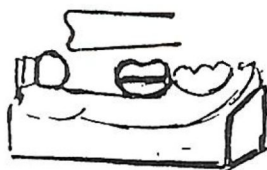


Fig. 3.

- 4.- PULIDO Y ENVIO.

CONCLUSIONES

El objetivo de la "técnica modificada para la confección del mantenedor de espacio fijo con corona de acero estampada y ansa" que presentamos, es la simplificación del procedimiento global y la disminución del número de sesiones clínicas para su utilización.

Los éxitos logrados con su aplicación nos ha llevado a su publicación, esperando que la práctica efectiva y el reducido tiempo clínico que demanda redunde en un mayor servicio de la profesión a la Sociedad.

CONSULTORIOS DABI ATLANTE

CALIDAD EN EL MEJOR SENTIDO DE LA PALABRA



PRACTICIDAD Y TERMINACION PERFECTA

EL CONSULTORIO DELTA SLM UNE LA CALIDAD A LA PRACTICIDAD. CON UNA TERMINACION PERFECTA, EL DELTA SLM ES LA ALTERNATIVA PARA LOS PROFESIONALES QUE NO DESCUIDAN A LA CALIDAD.

- SILLON DELTA SL CON COMANDO DE PIE
- UNIDAD DENTAL MINIFLEX EX CON SISTEMA DE ASEPSIA FLUSH
- ESCUPIDERA SUPREMA
- REFLECTOR FOCUS L



ESTA MARCA SIGNIFICA BELLEZA, CONFORT Y ECONOMIA.

**DISTRIBUIDOR
EXCLUSIVO**

natale
LTDA.

Paysandú 958 - Tel.: 92 56 06

Fax: 92 16 53

La marca de la garantía

DABI ATLANTE